

Zawartość

RAMY AUTOROBOT	2
Systemy pomiarowe Autorobot z programem pomiarowym i bazą danych	6
AUTOROBOT – opcje wyposażenia, akcesoria	6
AUTOROBOT- STARBLOKI	8
SPAWALNICTWO	10
ZGRZEWARKI, SPOTERY, AKCESORIA.....	10
RAMIONA DO ZGRZEWAREK PTI I LC.....	11
RAMIONA DO ZGRZEWARKI LG.....	12
RAMIONA DO ZGRZEWARKI LQC	12
SPAWARKI - MIG/MAG LUTOSPAWARKI	19
SPAWARKI – TIG	20
NAGRZEWNICE INDUKCYJNE.....	21
Nitownice	22
INNE NARZĘDZIA	23
Naprawa tworzyw sztucznych	23
Narzędzia do napraw bezlakierowych (PDR) i panelowych.....	24
Pozostałe narzędzia	25
NARZĘDZIA BLACHARSKIE RĘCZNE	27
Narzędzia hydrauliczne	28
WÓZKI, PODNOŚNIKI, SZAFKI	28
NARZĘDZIA DO OBRÓBK I FORMOWANIA BLACH.....	29
UCHWYTY, SZCZĘKI ZACISKOWE, KLAMRY	31
NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE + AKCESORIA	33
TRZECIA RĘKA BLACHARZA - SZCZYPCE BLACHARSKIE	36

RAMY AUTOROBOT



Autorobot Mikro B

to profesjonalna rama naprawcza przeznaczona do napraw małych i średnich uszkodzeń samochodów powypadkowych. Odnacza się łatwym montażem pojazdu i umożliwia szybki naciąg karoserii. Jest szczególnie rekomendowana dla małych warsztatów o ograniczonej powierzchni lokalowej oraz jako rama uzupełniająca dla dużych autoryzowanych serwisów.

Autorobot B5 Basic



Autorobot B5 – profesjonalna rama naprawcza

zestaw podstawowy zawiera

- podnośnik pneumatyczny A-22
- wspornik A-23
- belka B15-1A

Autorobot B5 A set



Autorobot B5 A – profesjonalna rama naprawcza

Zestaw A zawiera dodatkowo

- podnośnik pneumatyczny A-22
- wspornik A-23
- Klamra H31
- klamra 714A-6
- podstawka 662A x 2szt
- wspornik 680 E
- belka B15-1A x 2 szt
- element 2156301
- cyrkiel mechaniczny 300MC z programem pomiarowym Autorobot

Autorobot B5 A+ set



Autorobot B5 A+ – profesjonalna rama naprawcza

Zestaw A+ zawiera dodatkowo

- **podnośnik nożycowy A-20**
- Klamra H31
- klamra 714A-6
- podstawka 662A x 2szt
- wspornik 680 E
- belka B15-1A x 2 szt
- element 2156301
- cyrkiel mechaniczny 300MC z programem pomiarowym Autorobot

Autorobot B10 (XLS++) A set



Autorobot B10 A - rama do powypadkowych napraw karoserii samochodowych jest mistrzem wszechstronności i możliwości przystosowania.

Zestaw A zawiera

- klamra 714A-6
- podstawka 662A x 2szt
- wspornik 680 E
- belka B15-1A x 2 szt
- zestaw 714B



Autorobot B10 B - rama do wypadkowych napraw karoserii samochodowych jest mistrzem wszechstronności i możliwości przystosowania.

Zestaw B zawiera

- kłama 714A-6
- podstawka 662A x 2szt
- wspornik 680 E
- belka B15-1A x 2 szt
- zestaw 714B
- mechaniczne urządzenie pomiarowe Autorobot z programem pomiarowym



Autorobot B15 A-2A to całkowicie nowy typ stanowiska naprawczego stanowi kombinację ramy naprawczej i podnośnika samochodowego.

Sterowany pilotem bezprzewodowym.



Autorobot B15 A to całkowicie nowy typ stanowiska naprawczego stanowi kombinację ramy naprawczej i podnośnika samochodowego. **Sterowany pilotem bezprzewodowym.**

Zestaw B15 A zawiera dodatkowo

- kłama 714A-6
- podstawka 662A x 2szt
- wspornik 680 E
- podpory 720 kpl
- wciągarka ręczna 205703

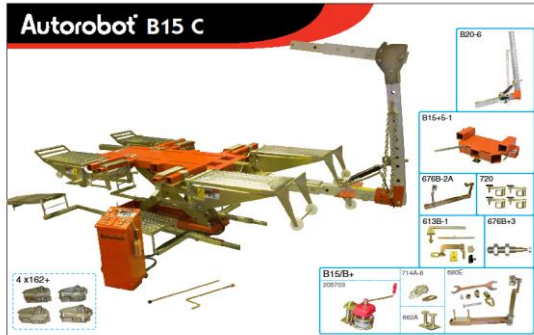


Autorobot B15 B to całkowicie nowy typ stanowiska naprawczego stanowi kombinację ramy naprawczej i podnośnika samochodowego. **Sterowany pilotem bezprzewodowym.**

Zestaw B15 B zawiera dodatkowo

- kłama 714A-6
- podstawka 662A x 2szt
- wspornik 680 E
- podpory 720 kpl
- wciągarka ręczna 205703
- dodatkowa wieża nciągająca B20-6
- przystawka , przedłużenie ramy B15+5-1

Autorobot B15 C



Autorobot B15 C to całkowicie nowy typ stanowiska naprawczego stanowi kombinację ramy naprawczej i podnośnika samochodowego. **Sterowany pilotem bezprzewodowym.**

Zestaw B15 C zawiera dodatkowo

- kłama 714A-6
- podstawa 662A x 2szt
- wspornik 680 E
- podpory 720 kpl
- wciągarka ręczna 205703
- dodatkowa wieża naciągająca B20-6
- przystawka , przedłużenie ramy B15+5-1
- wspornik 676B -2A
- mocowania 613B -1
- śruba specjalna 676B +3

Autorobot B15A+1



Autorobot B15A+1. Sterowany pilotem bezprzewodowym.

Zestaw B15 A + 1 zawiera dodatkowo

- kłama 714A-6
- podstawa 662A x 2szt
- wspornik 680 E
- podpory 720 kpl
- wciągarka ręczna 205703
- **cyrkiel elektroniczny Ez Calipre 300EL+1A z programem pomiarowym Autorobot**

Autorobot B15A+2



Autorobot B15A+2 Sterowany pilotem bezprzewodowym.

Zestaw B15 A + 2 zawiera dodatkowo

- kłama 714A-6
- podstawa 662A x 2szt
- wspornik 680 E
- podpory 720 kpl
- wciągarka ręczna 205703
- **mechaniczne urządzenie pomiarowe z programem i bazą danych Autorobot**

Autorobot B15 Super A



Autorobot B15 Super A

Autorobot B15 Super X



Autorobot B15 Super X

Autorobot B20+ Srebrny



Autorobot B20+ Srebrny Sterowany pilotem bezprzewodowym.

Rama naprawcza B20 pracuje z siłownikiem podwójnego działania. Ta technika umożliwia wszystkie naciągi i pchania, które są konieczne w czasie prostowania karoserii, jak również kombinacje naciąg/pchanie.

Siła podnoszenia: **4 t**

Wysokość podnoszenia: **1,6 m**

Maksymalna długość pojazdu: **6,5 m**

Autorobot B20+ Złoty



Autorobot B20+ Złoty Sterowany pilotem bezprzewodowym.

Rama naprawcza B20 pracuje z siłownikiem podwójnego działania.

Ta technika umożliwia wszystkie naciągi i pchania, które są konieczne w czasie prostowania karoserii, jak również kombinacje naciąg/pchanie

Siła podnoszenia: **4 t**

Wysokość podnoszenia: **1,6 m**

Maksymalna długość pojazdu: **6,5 m**

Autorobot B30 Gold



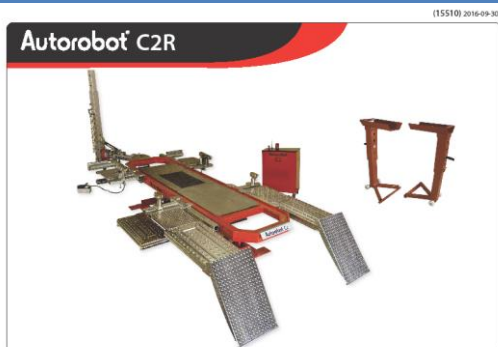
Autorobot B30 do powypadkowych napraw karoserii samochodowych jest sterowana hydraulicznie podwójnego działania. Oznacza to łatwe prostowanie karoserii przez naciągi, pchania i kombinacje naciągu/pchania. Czas montażu pojazdu w szczękach progowych został zminimalizowany, ponieważ ustawienie szczęk progowych pod samochodem jest sterowane bezprzewodowo za pomocą pilota. Rama naprawcza ustawia się wzdłuż długości pojazdu. Wieże naciągające są wykonane z wysokoprocentowego, lekkiego aluminium, co także wpływa na łatwość prostowania karoserii.

Autorobot C2



Autorobot C2R

Autorobot C2R



Autorobot C2 Silver



Autorobot C2 Silver

łączy wszechstronne zastosowania, wydajność pracy i ergonomię. System ma dwa różne sposoby montażu, w których jest zastosowana ta sama rama montażowa. Pierwszą metodą jest zamocowanie pojazdu w sposób tradycyjny za rant progowy. Natomiast w przypadku samochodów, które nie mają tego rantu, do mocowania samochodu wykorzystuje się dolną krawędź otworu drzwiowego.

Systemy pomiarowe Autorobot z programem pomiarowym i bazą danych



Program pomiarowy Autorobot na pamięci USB
1 x w roku

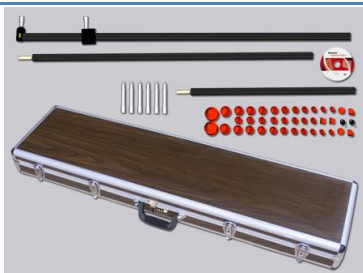
Klucz aktywacyjny dla bazy danych pomiarowych, programu pomiarowego Autorobot dostępnej przez:

- 18 m-cy

- 30 m-cy

- 42 m-ce

od daty aktywacji



Cyrkiel pomiarowy mechaniczny 300 MC z programem pomiarowym Autorobot i bazą danych około 2500 kart pomiarowych samochodów



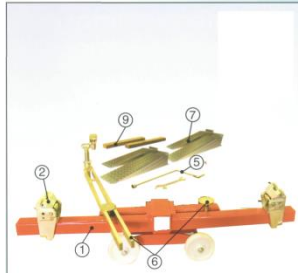
Cyrkiel pomiarowy elektroniczny Ez Calipre 300EL+1A z programem pomiarowym Autorobot i bazą danych około 2500 kart pomiarowych samochodów



Mechaniczne urządzenie pomiarowe z programem pomiarowym Autorobot i bazą danych około 2500 kart pomiarowych samochodów

AUTOROBOT – opcje wyposażenia, akcesoria

Autorobot[®] Micro B



Wyposażenie podstawowe

1.	Rama naprawcza	1 szt.
2.	162+ Szczypka progowa	2 szt.
3.		
4.		
5.	Klucz do szczęk progowych	1 szt.
6.	676+2A Zestaw wsporników (zawiera klucz)	1 szt.
7.	Najazd	4 szt.
8.		
9.	Bločki wspierające	2 szt.

Autorobot Micro B (bez wieży)



Nr katalogowy 501D/AU

Wieża naciągająca aluminiowa teleskopowa z hydrauliką i łańcuchem, **bez górnego ramienia**

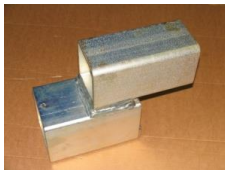


Nr katalogowy 501D2

Wieża naciągająca aluminiowa teleskopowa, z hydrauliką, łańcuchem i górnym ramieniem



501A-1A+ Grzebień do wieży naciągającej Autorobot



Redukcja do wieży Autorobota B15



B20-7A

Zestaw 4 szt. ramion do montażu samochodu bez szczęk progowych



D4736 Pompa nożna pneumatyczno-hydrauliczna

 <p>482</p>	<p>Siłownik 12,5 t</p>
	<p>Szczęka progowa</p>
 <p>485 490 483</p>	<p>490 Pompa pneumatyczno-hydrauliczna z siłownikiem 12,5 t i przewodem ciśnieniowo-olejowym</p> <p>485 Pompa z przewodem</p> <p>483 Pompa</p> <p>Przewód ciśnieniowy</p>
	<p>673 łańcuch dług. 2,5 m</p>
	<p>614+1-3 Klamra ciągnąca łańcuchem do wieży</p>
	<p>Śruba, nakrętka i podkładka do szczęki progowej (szerokość nakrętki 30 mm lub 33 mm)</p>
	<p>AUTOROBOT- STARBLOKI Mocowania specjalne do pojazdów nieposiadających rantów progowych</p>
	<p>650 C+</p>
	<p>162+1C</p>

	650C-6 BMW
	650C-7 ROVER
	650C-8 BMW Z3
	650C-9
	650C-10
	650C-11
	650C-12
	650C-13
	650C-14
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>669B+</p> <p>650C+ (650D)</p>  <p>669B-52+</p>  </div> <div style="width: 45%;"> <p>669B-1</p>  </div> </div>	669B+

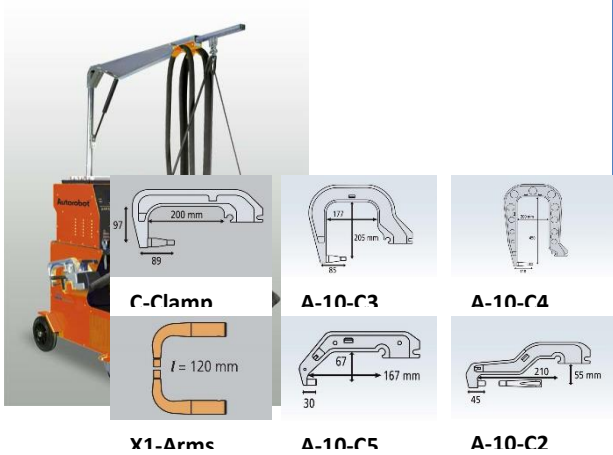
	669B-1
	669B-51C
	669B-52+
	682A
	683-1
	683-1-1



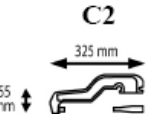
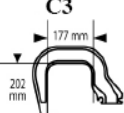
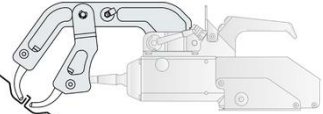
SPAWALNICTWO

ZGRZEWARKI, SPOTERY, AKCESORIA

Autorobot SPOT LCX

Zgrzewarka inwertorowa Autorobot SPOT LCX to efektywna inwestycja w zakresie sprzętu do zgrzewania. Ta maszyna jest idealną odpowiedzią na wymagania dotyczące zgrzewania **stali wysokiej wytrzymałości (UHSS/Boron stal)** z **siłą nacisku ramion elektrod 550 daN przy ciśnieniu 8 bar** i **prądzie zgrzewania 13000 Amp**. Jest wielofunkcyjną zgrzewarką, dzięki chłodzeniu wodą na obu szczękach. Maszyna w pełni odpowiada wymaganiom Europejskiej Dyrektywy 2004/40/EC
Zgrzewarka jest wyposażona w 6 szczęk (1 szt. typ X i 5 szt. typ C).



	<p>ZGRZEWARKA GYSPOT INVERTER PTI EVOLUTION (019614)</p> <p>Zgrzewarka Gyspot Inverter PTI Evolution jest prawdziwym postępem w dziedzinie zgrzewarek do zgrzewów punktowych z zaciskiem C, który integruje najnowszą technologię. Ta maszyna jest idealną odpowiedzią na wymagania dotyczące zgrzewania stali o bardzo wysokiej wytrzymałości (UHSS/Boron). Ta zgrzewarka posiadająca technologię inwerterową przynosi także rozwiązanie dostarczania ograniczonego zasilania, ponieważ może ona działać tylko na bezpiecznikach od 16 Amp do 25 Amp. Siła zacisku może osiągnąć 550 daN przy ciśnieniu powietrza 8 bar, a prąd spawania może osiągnąć 14.500 Amp</p> <p>W zestawie Ramię C1 + płyn chłodzący</p>
	<p>Pistolet do zgrzewania punktowego i prac blacharskich, przewód masowy, młotek bezwładnościowy, pudełko z galanterią (051010)</p>
	<p>Zestaw ramion C2+C3+C4 (019126)</p>
	<p>052246 Płyn chłodzący CORAGARD CS 330 do zgrzewarki Gyspot Inverter (opakowanie 10 litrów)</p>
<p>RAMIONA DO ZGRZEWAREK PTI I LC</p>	
<p>C2</p>  <p>Ref. 019133</p>	<p>019133 Ramię zgrzewarki C2</p>
<p>C3</p>  <p>Ref. 019157</p>	<p>019157 Ramię zgrzewarki C3</p>
<p>C4</p>  <p>Ref. 019164</p>	<p>019164 Ramię zgrzewarki C4</p>
<p>C5</p>  <p>Ref. 019294</p>	<p>019294 Ramię zgrzewarki C5</p>
	<p>051638 Ramię C10</p>

	<p>Zgrzewarka GYSPOT INVERTER BP-LX (019652) Zgrzewarki Gyspot INVERTER BP.LX , LC i LCX to efektywna inwestycja w zakresie sprzętu do zgrzewania. Te maszyny są idealną odpowiedzią na wymagania dotyczące zgrzewania stali wysokiej wytrzymałości (UHSS/Boron stal) z siłą nacisku ramion elektrod 550 daN przy ciśnieniu 8 bar i prądzie zgrzewania 13000 Amp. Są wielofunkcyjnymi zgrzewarkami, dzięki chłodzeniu wodą na obu szczękach. Maszyny w pełni odpowiadają wymaganiom Europejskiej Dyrektywy 2004/40/EC. Zgrzewarka Gyspot BP.LX jest wyposażona w szczękę X.</p>
	<p>Zestaw ramion do zgrzewarki ze szczęką typu X 022324</p>
	<p>Zgrzewarka GYSPOT INVERTER BP-LC-s7 (020757) Zgrzewarka Gyspot BP.LC jest wyposażona w szczękę typu C.</p>
	<p>Zgrzewarka GYSPOT INVERTER BP.LG (023451) Zgrzewarka Gyspot BP.LG jest wyposażona w szczękę typu C z chowaną elektrodą .</p>
	<p>Zgrzewarka PACK GYSPOT INVERTER BP.LG (023499) z zestawem ramion G2+G3+G4</p>
	<p>Zgrzewarka GYSPOT INVERTER BP-LCX-s7 (020764) Zgrzewarka Gyspot BP.LCX-s7 jest wyposażona w dwie szczęki (1 szt.typ X i 1 szt. typ C).</p>
<p style="text-align: center;">RAMIONA DO ZGRZEWARKI LG</p>	
<p style="text-align: center;">RAMIONA DO ZGRZEWARKI LQC</p>	
	<p>022065 zestaw ramion QC2, QC3, QC4 - izolowane</p>

	<p>022874 Ramię zgrzewarki QC9</p>
	<p>021235 Ramię zgrzewarki QC5</p>
	<p>Zgrzewarka GYSPOT 32D-X (019881) Dane techniczne: Maksymalny prąd zgrzewania: 7.500 A Napięcie zasilające 2x400 V Wymuszone chłodzenie powietrzem systemu kabli Przekrój kabla kleszczy 200 mm² Przekrój kabla pistoletu 150 mm² Tryb zgrzewania: jeden do czterech impulsów Siła docisku: 500 daN z ramienia 120 mm przy 7 bar Regulator ciśnienia z przodu Grubość zgrzewanych blach kleszczami: 3,0 + 3,0 mm Grubość zgrzewanych blach pistoletem: 1,2 + 3,0 mm Napięcie wtórne jałowe: 11,0 V Długość przewodów 2,5 m Wymiary 55 x 75 x 190 cm Masa 100 kg</p>
	<p>Zgrzewarka Gyspot Inverter 100R-C chłodzona wymuszonym obiegiem powietrza, przeznaczona jest zgrzewania stali , stali ocynkowanej i stali o podwyższonej wytrzymałości, z funkcją monitoringu jakości i parametrów zgrzewów W skład zestawu wchodzi : Ramiona – RC1, RC 2, RC3</p> <p>Specjalne ramię RC 4 Elektroda do zgrzewów punktowych jednostronnych Zestaw galanterii Młotek bezwładnościowy z końcówką do rozetek</p>
	<p>GYSPOT 2600 (052208) zasilany prądem wyjściowym o maksymalnym natężeniu 2600 A, to idealne urządzenie do usuwania wgnieceń i prostowania od zewnątrz cienkich elementów nadwozia samochodu (niski okap, drzwi, paneli na dachu). Spoter jest wielofunkcyjny i stanowi kompletne rozwiązanie dla tego typu napraw. Dzięki niskiemu zużyciu energii, może pracować na prostym zasilaniu 230 V.</p> <p>Zestaw standardowy:</p> <ul style="list-style-type: none"> • młotek bezwładnościowy (1,1kg) z końcówką do trójkątnych rozetek • 3 trójkątne rozetki • elektroda miedziana do obkurczania blachy
	<p>GYSPOT 2700 (055353) Z PISTOLETEM MANUALNYM</p> <p>Zestaw standardowy:</p> <ul style="list-style-type: none"> • młotek bezwładnościowy (1,1kg) z końcówką do trójkątnych rozetek • 3 trójkątne rozetki • elektroda miedziana do obkurczania blachy

**SPOTER GYSPOT 39.04 (052222)**

Spoter zasilany napięciem zmiennym 400 V z prądem wyjściowym o maksymalnym natężeniu 3,8 kW (3800 A). Jest idealnym urządzeniem do prostowania wszystkich gatunków stali karoseryjnych i usuwania wgnieceń

Zestaw standardowy:

- młotek bezwładnościowy (1,1kg) z końcówką do trójkątnych rozetek
- 20 trójkątnych rozetek
- 50 podkładek
- elektroda miedziana do obkurczania blachy
- elektroda do podkładek
- masa bieguna spotera
- elektroda węglowa
- hak, klucz

**SPOTER GYSPOT PRO 400 (052185)**

Spoter zasilany napięciem zmiennym 400 V z prądem wyjściowym o maksymalnym natężeniu 3,8 kW (3800 A). Jest idealnym urządzeniem do prostowania wszystkich gatunków stali karoseryjnych i usuwania wgnieceń z dwoma pistoletami automatycznym i manualnym oraz zestawem galanterii (050075)

**QUICK SPOT AIR GUN (052352)****Szybki punktowy pistolet pneumatyczny**

idealne narzędzie do szybkich napraw panelowych karoserii stalowych . Lekka waga, kompaktowe wymiary, progresywny spust pozwalają na lepszą kontrolę prostowanych elementów karoserii.

Elektrody 5szt. (050839)

**GYSPOT ALU PRO FV (021990)**

jest specjalnie zaprojektowany do napraw karoserii z ALUMINIUM metodą panelową. Przystosowany do przygrzewania bolców M4, pozwala na naprawę wybrzuszeń oraz wgnieceń bez demontażu (drzwi, dach, maska).





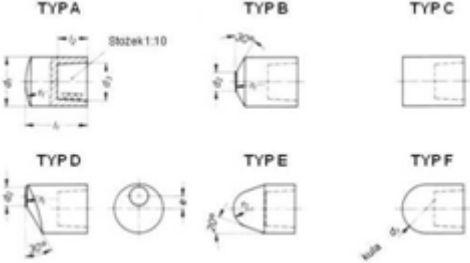











GYSPOT COMBI 230 E PRO (021266) to nowa generacja urządzenia do usuwania wgnieceń 2 w 1. Służy do usuwania wgnieceń w elementach karoserii stalowych i aluminiowych. Proces naprawy wykorzystuje pojedyncze i wielokrotne punkty naciągu karoserii, oszczędzając czas i zwiększając zyskowność warsztatu. Proces usuwania wgniecenia nie wymaga demontażu części z samochodu.












W zestawie standardowym galanteria (050075 i 050020)
















Manuliner gun

	GYSLINER COMBI 230 E PRO (036079)
	049802 młotek bezwładnościowy
	049758 hak 4 zęby
	049734 hak 6 zębów
	050846 Klucz do zdejmowania elektrod nasadkowych
	050075 Zestaw galanterii do spotera 20 x rozety trójkątne 1 x elektroda do podkładek 50 x podkładki okrągłe 8x16 1 x klucz 1 x hak masa 1 x elektroda węglowa 1 x uchwyt młotka do rozetek trójkątnych 1 x klucz sześciokątny 1 x elektroda do punktowego obkurczania 1 x elektroda do śrub montażowych M5, M6 1 x elektroda do nitów montażowych 3 x 4,5 50 x śruba montażowa M4x16 50 x śruba montażowa Ø5x12x100 50 x śruba montażowa Ø5x12x180 100 x nity montażowe Ø3x3,25x100 100 x nity montażowe Ø3x4,5x100
	048966 Ostrzałka do elektrod nasadkowych 052857 nóż do ostrzałki
	050440 - Tubka oleju 100 g do smarowania końcówek elektrod przy nakładaniu
	EUROPAX - Pasta do powierzchni zgrzewanych (1 puszka = 500 ml)

	<p>800 005 Technolit Spray 500 ml do powierzchni zgrzewanych</p>
	<p>041318 Przepięciówka Urządzenie zabezpieczające elektronikę samochodową przed ubocznymi skutkami zgrzewania i spawania</p>
	<p>Elektrody nasadkowe do zgrzewarki Gyspot A13 – D13 – D16 – D20 – E13 – F13 –</p>
	<p>049727 Drut falisty 50 szt.</p>
	<p>052239 Rozety trójkątne</p>
	<p>049789 Elektroda do drutu falistego</p>
	<p>050655 Elektroda do bitów</p>
	<p>050631 Bity skręcony</p>
	<p>050648 Bit prosty</p>
	<p>049574 elektroda do podkładek Ø 16-8x16</p>
	<p>049444 podkładki okrągłe Ø 8x16</p>
	<p>Elektroda węglowa</p>
	<p>049482 Uchwyt do rozetek trójkątnych</p>
	<p>049567 Elektroda do punktowego obkurczania blachy</p>

	049598 Elektroda do śrub montażowych M5 i M6 Ø 16
	049277 Elektroda do śrub montażowych M4 Ø 16
	049604 Elektroda do nitów 3x4,5 Ø 16
	050310 Elektroda do zgrzewania liniowego Ø 16
	049291 Elektroda do zgrzewania punktowego z nakładką typ F
	049383 śruba montażowa M4x16
	049413 śruba montażowa Ø 5 x12
	049420 śruba montażowa Ø 5 x 18
	049345 nit montażowy Ø 3 x 3,25
	049352 nit montażowy Ø 3 x 4,50
	Hak do podkładek 051218
	Magnes do drutu falistego 0 49772
	Zestaw galanterii do Auminium AlMg3 M4 x 12 mm AlSi12 M4 x 12 mm - 5 pierścieni ciągnących do M4
	Zestaw galanterii do Auminium - 1 uchwyt M5 - 1 uchwyt M6 - 100 śrub AlSi12 M5 x 12mm - 100 śrub AlSi12 M6 x 12mm - 100 śrub AlMg3 M5 x 12mm - 100 śrub AlMg3 M6 x 12mm - 5 pierścieni ciągnących alu M5 - 5 pierścieni ciągnących alu M6

	<p>200 śrub AlMg3 M4 x 12</p> <p>Ref : 050273</p>
	<p>200 śrub AlSi12 M4 x 12</p> <p>Ref : 050280</p>
	<p>100 śrub AlMg3 M5 x 12</p> <p>Ref : 048140</p>
	<p>100 śrub AlMg3 M6 x 12</p> <p>Ref : 048133</p>
	<p>100 śrub AlSi12 M5 x 12</p> <p>Ref : 048126</p>
	<p>100 śrub AlSi12 M6 x 12</p> <p>Ref : 048003</p>
	<p>pierscień ciągnący M4 5szt</p> <p>Ref : 050297</p>
	<p>Pierścień ciagnacy M5 5szt</p> <p>Ref : 052635</p>
	<p>Pierścień ciagnacy M6 5szt</p> <p>Ref : 052628</p>
	<p>Elektrody do śrub M4 szt 2</p> <p>049000</p>
	<p>Elektroda do śrub M5 szt 1</p> <p>048157</p>
	<p>Elektroda do śrub M6 szt 1</p> <p>048164</p>
	<p>hak Alu2 do Mini Pullera</p> <p>Ref : 050945</p>

	<p>hak Alu1 do Mini Pullera</p> <p>Ref : 050938</p>
	<p>Mini Puller</p> <p>Ref 051003</p>
<p>SPAWARKI - MIG/MAG LUTOSPAWARKI</p>	
	<p>T3GYS (033023)</p> <p>Wielofunkcyjny aparat spawalniczy T3GYS jest przeznaczony do spawania stali, stali nierdzewnej, aluminium i do lutowania MIG stali o wysokiej wytrzymałości za pomocą drutów CuSi i CuAl (idealny do napraw karoserii samochodowych). Pracę ułatwia tryb automatycznej regulacji amperażu prądu spawania (posuwu drutu). T3GYS jest dostarczany z 3-ma uchwytemi spawalniczymi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 szt. uchwyt na przesuwany wysięgniku z podajnikiem szpulowym na drut typu AlSi, CuAl i CuSi - 2 szt. uchwyt do spawania stali, stali nierdzewnej za pomocą drutów CuSi lub CuAl.
	<p>T1GYS (032927)</p> <p>Wielofunkcyjny aparat spawalniczy T1GYS jest przeznaczony do spawania stali, stali nierdzewnej, aluminium i do lutowania MIG stali o wysokiej wytrzymałości za pomocą drutów CuSi i CuAl (idealny do napraw karoserii samochodowych). Pracę ułatwia tryb automatycznej regulacji amperażu prądu spawania (posuwu drutu). T1GYS jest dostarczany z 1 uchwytem spawalniczym</p>
	<p>Koc ochronny z włókna krzemowo-silikatowego z atestem. Jest przeznaczony do okrycia, zabezpieczenia powłoki lakierniczej, tapicerki, itd. przed iskrami od spawania i szlifowania.</p> <p>Wytrzymuje temperaturę 850°C.</p> <p>Wersja I : wymiary: 2 m x 1 m</p> <p>Wersja II : wymiary: 2,5 m x 1 m</p> <p>Atest niemiecki</p>
	<p>Koc ochronny z włókna szklanego, z atestem. Jest przeznaczony do okrycia, zabezpieczenia powłoki lakierniczej, tapicerki, itd. przed iskrami od spawania i szlifowania. Wytrzymuje temperaturę 600°C.</p> <p>Atest niemiecki</p> <p>Wersja I : wymiary: 3 m x 1,5 m</p> <p>Wersja II : wymiary: 2,5 m x 1,5 m</p>

	<p>Koc ochronny z włókien krzemianowych (około 96% zawartości SiO₂) Obciążalność termiczna krótkotrwała do 1300 ° C Obciążalność termiczna długotrwała do 1100 ° C</p> <p>wymiary: 1,8 m x 2 m wymiary: 1,8 m x 3 m wymiary: 0,9 m x 2 m</p>
	<p>041424 Palnik z przewodem (do stali i stali nierdzewnej)</p>
	<p>Drut CuSi3 Ø 0,8 mm Bardzo wysokiej jakości drut spawalniczy MIG/MAG. Do lutowania blach ocynkowanych oraz miedzi ze stalą.</p> <p>Niezastąpiony w naprawach blacharskich Dostępny od ok. 1kg do 3 kg, lub szpule 5 kg).</p>
	<p>Drut spawaln. Al./Mg 5% Ø 0,8 mm, 1 szp. = 0,45 kg Drut spawaln. Al./Si 5% Ø 0,8 mm, 1 szp. = 0,45 kg</p>
	<p>Drut nierdzewny 308 LSi fi 0,8 Drut nierdzewny 308LSi do spawania stali nierdzewnych i kwasoodpornych w osłonie argonu metodą MIG Jest najczęściej używanym drutem do spawania nierdzewki.</p>
	<p>182-002 - Przyłbica do spawania z samoczynnie ściemniającym filtrem Ciemny stopień ochrony: 9 – 13 DIN</p>
<p>SPAWARKI – TIG</p>	
	<p>TIG 208 AC/DC HF (011823)- przeznaczony do spawania aluminium, stali i stali nierdzewnej</p>
	<p>TIG 207 AC/DC-HF FV (011625)- przeznaczony do spawania aluminium, stali i stali nierdzewnej</p>

NAGRZEWNICE INDUKCYJNE



GYSDUCTION AUTO (053380)

Podgrzewacz indukcyjny wspomagający naprawy blacharskie.
Urządzenie pozwala m.in. na: demontaż szyb, odkręcenie
zardzewiałych śrub, likwidację wgnieceń bez usuwania powłoki lakierniczej,
demontaż znaków firmowych i listew ozdobnych.

DANE TECHNICZNE PRODUKTU

Moc: 2,4 kW

Zasilanie Napięcie sieci: od 100 V do 265V.

Częstotliwość sieci: 50-60 Hz

Częstotliwość grzałki: od 120 do 30 kHz,

sterowane przez mikroprocesor

Zalecany bezpiecznik 16A (min 10A)

Długość kabla zasilającego: 2m.

Cewka długość kabla: 2,5 m.



GYSDUCTION AUTO

Z JEDNĄ DOWOLNIE WYBRANĄ KOŃCÓWKĄ



wózek (051331)



Końcówka do obkurczania blachy, podgrzewania śrub,
wyjmowania szyb



Rękawica indukcyjna do usuwania listew, naklejek itp.



056992

POWERDUCTION 37LG zapewnia natychmiastowe i wydajne ogrzewanie
w celu uwolnienia, lub po prostu ciepła, stali lub
aluminium. Lekki i przenośny, dzięki czemu podgrzewa części metalowe
przez kilka minut bez przerwy
system chłodzenia wodą.



POWERDUCTION 50LG (055599)

Nagrzewnica indukcyjna chłodzona cieczą, moc 5,2 kW zapewnia szybkie i skuteczne nagrzewanie elementów ze stali lub aluminium, aby je rozłączyć lub po prostu podgrzać.

NITOWNICE



053861 GYSPRESS 8T Modułowa hydropneumatyczna nitownica, specjalnie zaprojektowana i przeznaczona do powszechnego stosowania w nowoczesnych warsztatach napraw karoserii
ZESTAW ZAWIERA
- 2 klucze matrix - 1 pierścień
- 1 ramię HR1 - 1 uchwyt do ramienia
- 1 pudełko z nitami



053892 Zestaw dodatkowych ramion do nitownicy GYSPRESS 8T

Pojedynczo bez walizki
Ramię HR 2
Ramię HR 3



056893 Nitownica z System Push Pull:



054240 Kaseta stempli do BMW



054271 Kaseta stempli do LR i Jaguara



054257 Kaseta stempli do VW Group



054264 Kaseta stempli do MB

	<p>nity 048225 Ø5.3x8.0MM 100 szt 048256 5.3x4mm 048263 5.3x5mm 048270 5.3x6mm 048638 5.3 x7mm</p> <p>048645 5.3x9mm</p>
	<p>Nity 200szt Ø3.3x3.5MM 048232 Ø3.3x4MM 048249</p>
	<p>hydropneumatyczna nitownica do nitów zrywalnych • Maksymalna siła 14 000 N.</p> <p>nity ze stali i aluminium (średnica 4,0, 4,8 i 6,4 mm). Zaprojektowany do intensywnego użytkowania</p>
	<p>INNE NARZĘDZIA</p>
<p>Naprawa tworzyw sztucznych</p>	
	<p>Zszywacz do naprawy plastików na gorąco</p>
	<p>Zszywki mała fala</p>
	<p>Zszywki narożne</p>
	<p>Zszywki duża fala</p>
	<p>Druty do spawania tworzyw sztucznych</p> <p>ABS biały przekrój płaski 5 mm - 299 zł / 1 kg ABS czarny, przekrój trójk. 4 mm - 100 zł / 1 kg ABS-PC-Alpha czarny, przekrój trójk. 5 mm 299 zł/ 1 kg PA Poliamid czarny, przekrój trójk. 5 mm - 299 zł / 1 kg PC Poliwęglan przezroczysty, przekrój trójk. 5 mm - 299 zł / 1 kg PE Polietylen czarny, przekrój trójk. 5 mm - 143 zł / 1 kg PE Polietylen biały lub czarny, przekrój trójk. 4 mm - 100 zł / 1 kg PP Polipropylen szary lub czarny, przekrój trójk. 4 mm - 100 zł / 1 kg PP/EPDM czarny, przekrój trójk. 4 mm - 100 zł / 1 kg</p> <p>Druty spawalnicze w cenie netto 100 zł / 1 kg , zważone po 10 dkg – produkt polski Druty spawalnicze w cenach netto 299 zł / 1 kg i 143 zł / 1 kg, zważone po około 20 dkg – produkt włoski.</p>

	Narzędzia do napraw bezlakierowych (PDR) i panelowych
	Glue Puller 058699
	Grzybki , uchwyty do Glue Pullera Duży płaski Mały płaski Duży wypukły Mały wypukły
	odciąg wzmocniony do prostowania wgnieceń
	Klej do glue pullera klej zielony - najmocniejszego klej szary – do zastosowania przy temp. powietrza 16°C - 36°C klej niebieski – do zastosowania przy temp. powietrza 0°C - 20°C
	D0800 C Zestaw drutów do prostowania wgnieceń
	Lampa do napraw PDR
	A-14+11 Smart Puller Silver Zestaw do napraw panelowych

	<p>A-14+10 Smart Puller Basic + Zestaw do napraw panelowych</p>
	<p>A-11+1 Śruba z hakiem</p>
	<p>Pozostałe narzędzia</p>
	<p>RFW 2000 WYOBLARKA - do wyoblania i zaginania rantów błotników tylnych</p>
	<p>Art. nr 561020 Zestaw kleszczy do zaginania obrzeży drzwi i błotników</p> <p>Kleszcze nr 4</p> <p>Zestaw kleszczy nr 1, 2 i 3 (tylko w zestawie)</p> <p>Kleszcze nr 5</p>
 	<p>Nóż do usuwania spawów laserowych</p> <p>Frez śr. 25mm</p> <p>Frez śr. 40mm</p>
	<p>Zestaw do cynowania</p> <p>Palnik</p> <p>Butla</p> <p>Cyna ok. 1,7 kg</p> <p>Wosk 0,1 kg</p> <p>Szpachelka drewniana 2 szt.</p> <p>Pasta wytrawiająca 0,2 kg</p>



125-009 -
Blachopilnik z nakładką dług. 35 cm

Nakładka do blachopilnika



Zestaw do lutowania twardego

Palnik
Butla
Topnik 0,1 kg
Drut AlSi 1 kg



Zestaw rurek aluminiowych sztuk 5 różne średnice dł ok. 1m



CT-999ML -
Zestaw do gięcia rurek aluminiowych o większych średnicach
Ø 6, 8, 10, 12, 16, 19 i 22 mm



CD-310 -
Giętarka do rurek aluminiowych 5, 8, 10 mm 1/4" 5/16" 3/8"



CD-203
Obcinak do przewodów klimatyzacji



E5237
Zestaw do demontażu szyb samochodowych.



017-002
Zestaw noży do usuwania kleju

K2062-32 Nożyk rozmiar 0,6 * 16 mm do usuwania kleju
(Dot. zestawu nr kat. 017-002)

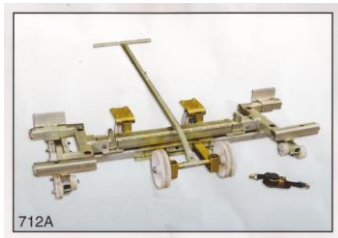
K2062-34 -
Nożyk rozmiar 0,6 * 20 mm do usuwania kleju
(Dot. zestawu nr kat. 017-002)

	<p>D2336 - Przyssawka do szyb samochodowych</p>
	<p>096/A - młotek ciągnący do demontażu sworzni Rozprężnych drzwiowych</p>
	<p>067-022 - Ściągacz do sworzni kulistych</p>
	<p>054-002 - Wzornik przenoszenia kształtu – miarka konturowa</p>
<p>NARZĘDZIA BLACHARSKIE RĘCZNE</p>	
	<p>Zestaw 5 młotków i 3 pobijaków do napraw karoserii</p>
	<p>D1039 Walizkowy zestaw łyżek blacharskich</p>
	<p>3R-223A Babka blacharska</p>
	<p>3R-223B Babka blacharska</p>
	<p>3R-223C Babka blacharska</p>

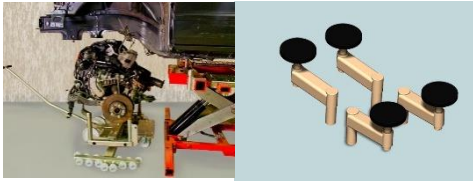
	<p>3R-223D Babka blacharska</p>
	<p>Dziurkarko-felcarka ręczna - Przeznaczenie: narzędzie służy do wykrawania otworów oraz do kształtowania i wyginania krawędzi blach. Dane techniczne: średnica wykrawania 5 mm</p>
	<p>Narzędzia hydrauliczne</p>
	<p>Rozpieracz do podłuznic i profili zamkniętych</p>
	<p>Rozpieracz OMCN 12T ART. 354 - Zestaw narzędzi do naprawy nadwozi i podwozi pojazdów samochodowych. Komplet składa się z: <ul style="list-style-type: none"> • pompy hydraulicznej • siłownika roboczego (12 T) • końcówek roboczych (7 szt.) • czterech elementów przedłużających (120, 250, 460, 630 mm) • łącznika • skrzynki metalowej Wszystkie elementy zestawu są łączone za pomocą szybkozłącza.</p>
	<p>Rozpieracz OMCN 6T ART. 356 - Zestaw narzędzi do naprawy nadwozi i podwozi pojazdów samochodowych. Komplet składa się z: <ul style="list-style-type: none"> • pompy hydraulicznej • siłownika roboczego (6 T) • końcówek roboczych (7 szt.) • czterech elementów przedłużających (75, 150, 250, 400, 500 mm) • łącznika • skrzynki metalowej Wszystkie elementy zestawu są łączone za pomocą szybkozłącza.</p>
	<p>WÓZKI, PODNOŚNIKI, SZAFKI</p>
	<p>OMCN 1120/F Żaba warsztatowa Udźwig: 2.000 kg Waga: 45 kg Wysokość podnoszenia: 520 mm</p>
	<p>OMCN 1120/E Żaba warsztatowa Udźwig: 2.000 kg Waga: 65 kg Wysokość podnoszenia: 760 mm</p>



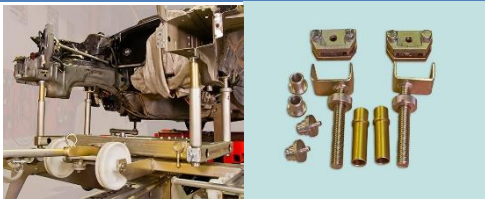
ART. 392/B
Nakładka okrągła do żaby warsztatowej OMCN nr 1120/E



Nr katalogowy 712A
Wielofunkcyjny wózek transportowy
oraz do innych prac serwisowych



Podpory 712A -1



Zestaw 712A-2



Zestaw 712A-4



053243 Wózki do przetaczania samochodu



Kosz na części

NARZĘDZIA DO OBRÓBK I FORMOWANIA BLACH



KOŁO ANGIELSKIE 373218/F1.2*1000
(formowania). Wydajność : 1,2 mm. Głębokość gardła: 104mm/40". Waga netto 133kg



ŻŁOBIARKA C0116-008 (RM12)
Kompletna z 5 zestawami rolek do „esowatego” zwijania obrzeży blachy. Rolka do pojedynczego zawinięcia obrzeża i krawędziowania umożliwia przeprowadzenie wielu czynności. Bazowa odległość zaciskowa: 1,2 mm. Przepustowość : 20 mm odległość pomiędzy wałkami. Głębokość gardła : 465 mm /18'



ŻŁOBIARKA C0116-012 (RM08)
Z 5 zestawami rolek do „esowatego” zwijania obrzeży blachy. Rolka do pojedynczego zawinięcia obrzeża i krawędziowania umożliwia przeprowadzenie wielu czynności. Bazowa odległość zaciskowa: 0,8 mm. Przepustowość : 50 mm odległość pomiędzy wałkami. Głębokości gardła: 177 mm.



OBKURCZARKA KRAWĘDZI C0116-017 (FSM-16)
Max. grubość blachy : 1,5 mm. Głębokość gardła: 152/6"



OBKURCZARKA KRAWĘDZI C0116-016(SS-16F)
Max. grubość blachy : 1,5 mm. Głębokość gardła: 208/8", zawiera stojak, szczękę do obkurczania i szczękę do rozciągania.



OBKURCZARKA KRAWĘDZI C0116-014 (SS-18)
. S. Głębokość gardła: 1,2 mm. Waga 5,5 kg












OBKURCZARKA KRAWĘDZIOWA. C0116-026 (SS-16)
Max. grubość b lachy: 1,5 mm. Głębokość gardła: 208 mm








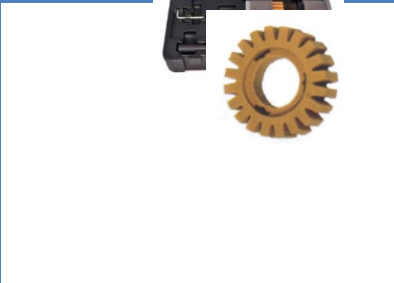

**GIĘTARKA 373123 (#W1.5X1220Z)**

Długość robocza: 1220 mm. Kąt wygięcia blachy: od 0 do 135°.

UCHWYTY, SZCZĘKI ZACISKOWE, KLAMRYŚruba rzymska
91-113 cmŚruba rzymska
154-193 cmŚruba rzymska
99-140 cm**Zestaw satelitarny 714B+ (z walizką)**Satelitarny zestaw do prostowania karoserii
Skraca czas naprawy dzięki osiągnięciu idealnego kierunku naciągu.**Zestaw satelitarny 714B/A****Zestaw satelitarny 714B/A+ (z walizką)****Zestaw satelitarny 714B+1**

 <p>714B+1A</p>	<p>Zestaw satelitarny 714B+1A (z walizką)</p>
	<p>714A-1A - Wielofunkcyjny uchwyt podwójny z obrotowymi szczękami</p>
	<p>714A-6 - Klamra do prostowania karoserii</p>
	<p>715 Uchwyt do prostowania karoserii pod różnymi kątami</p>
	<p>Szczęka samozaciskowa 100mm 6 ton</p>
	<p>D4-010 - Szczęka samozaciskowa 60 mm 6 ton Części zamienne: 1) podkładka ząbkowana (1 kpl. = 2 szt) 2) bolec 3) stożek</p>
	<p>H80 Szczęka samozaciskowa 60 mm 10 ton</p>
	<p>D4-101N Szczęka do naciągu karoserii Siła uciągu: w linii prostej 5 ton, po skosie 2 tony</p>
	<p>D4-102N Szczęka do naciągu karoserii Siła uciągu: w linii prostej 3 tony, po skosie 2 tony</p>

	<p>3R-238 Szczęka do naciągu karoserii Siła uciągu: w linii prostej 3 tony, po skosie 2 tony</p>
	<p>3R-241 Szczęka do naciągu karoserii Siła uciągu: 5 ton</p>
	<p>Klamra blacharska wąska –</p>
	<p>D4123 Belka z otworami, do naciągu podłużnic</p>
	<p>Zawiesie pasowe 3 t – długość 0,75 m</p>
	<p>Zawiesie pasowe 2 t – długość 0,55 m -</p>
	<p>NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE + AKCESORIA</p>
	<p>PT-317HN Pneumatyczny rozwiertak do zgrzein w blachach borowych Średnica frezu 8 mm Ilość obrotów/min. 1.200 Zużycie powietrza 283 l/min. Ciśnienie robocze powietrza 6,30 kg/cm² Wlot powietrza 1/4"</p>
	<p>Frez HSS – Ø 8 mm, dł. 45 mm</p>
	<p>Frez kobaltowy, Ø 8 mm, długość 45 mm, do usuwania potąceń zgrzewanych z blach HSS</p> <p>Frez Ø 8 mm, długość 80 mm</p>
	<p>Frez VHM/TiAlN, Ø 8 mm, długość 45 mm,</p>

	Zestaw frezów 9 szt. w pudełku
	H2784 - Młotek pneumatyczny 190 mm z 5 przecinakami
	KADR-3818 - Wiertarka dwukierunkowa 3/8" 1.800 obrotów /min.
	KADR-1280 - Wiertarka dwukierunkowa 1/2" 800 obrotów / min.
	KAD-3825 - Wiertarka wysokowydajna 3/8" 2.500 obrotów / min.
	Nr katal. 31210 - Szlifierka mała 3/8" 20.000 obrotów/min.
	H2632-1 - Zestaw 5 szt. kamieni do szlifierki nr katal. 31210
	KSD-30B - śrubokręt pneumatycznego 1.500 obr./min.
	Szlifierka SP-100 do czyszczenia powierzchni metalowych z rdzy i lakieru Max. Obr. 3500
	ZU -010 Krążek kauczukowy do usuwania pasków i naklejek plastikowych na lakierze
	MB-001 szczotka na czarnym pasku MB-005 szczotka na zielonym pasku MB-009 szczotka na brązowym pasku

	<p>2H-147A - Tarcza z włókniny ścierniej \varnothing 100 mm, z otworem \varnothing 22 mm Max. ilość obrotów / min. (RPM) 10.800</p>
	<p>2H-147B - Tarcza z włókniny ścierniej \varnothing 114 mm, z otworem \varnothing 22 mm Max. ilość obrotów / min. (RPM) 10.800</p>
	<p>PT-356 - Szlifierka (przecinak) Część zamienna: tarczka tnąca do blach</p>
	<p>Przewód spiralny 1) 3/8" x 25' – długość 7 mb 2) 3/8" x 50' – długość 14 mb</p>
	<p>H008 Naoliwiacz - montowany do narzędzia pneumatycznego</p>
	<p>KVP-70 - Polerka 7" z dwiema rączkami Części zamienne: 1) gąbka polerska - 2) tarcza na rzep \varnothing 150 mm do futra polerskiego - 3) futro polerskie \varnothing 180 mm na rzep -</p>
	<p>D2330 - Pneumatyczno-mechaniczny wybijak do profili zamkniętych i powierzchni wklęsłych</p>
	<p>CP-0869P - Polerka 8" (Chicago Pneumatic)</p>
	<p>TS-506-R Szlifierka kątowa 5" 12.000 obr./min.</p>
	<p>032-02 - Wiertarka kątowa 1/4" 19.000 obr./min.</p>



Polerka

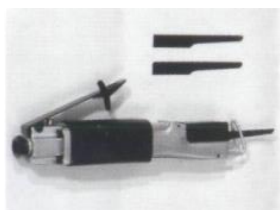
Symbol Nr	Rozmiar podkładki (mm)	Ilość obrotów (obr/min)
KVS-70	170	4.000
KAS-70	170	4.500
KAS-70R	170	5.000

Polerka

Symbol Nr	Rozmiar podkładki (mm)	Ilość obrotów (obr/min)
KVP-70	170	2.000
KAP-70	170	2.500
KAP-70R	170	3.000

Szlifierka

Symbol Nr	Rozmiar podkładki (mm)	Ilość obrotów (obr/min)
KAG-40S	10	10.000
KAG-40	10	10.000
KAG-70	170	7.000
KAG-50	125	11.000
KAG-40 B	10	12.000
KAG-40G	10	15.000



PT-301 - Piłka do karoserii

Część zamienna: brzeszczot
brzeszczot 24-zębowy
brzeszczot 32-zębowy



KNS-6000 - Odbijak do usuwania rdzy (zgorzeli)



Klucz zapadkowy KRW - 12



Klucz zapadkowy KRW - 38



Klucz zapadkowy KW 34 A

TRZECIA RĘKA BLACHARZA - SZCZYPCE BLACHARSKIE



D5000 Szczypce blacharskie ze spoiną otworową -

	D5002 Szczypce blacharskie -
	D5003 Szczypce blacharskie -
	D5004 Szczypce blacharskie -
	D5005 Szczypce blacharskie -
	D5006 Szczypce blacharskie -
	S612-5WR Szczypce blacharskie 40 - 100 mm -
	S612-6LN Szczypce blacharskie 6" "Długi Nos" -
	S612-7WR Szczypce blacharskie 7" 80 - 120 mm -
	S612-8R Szczypce blacharskie 8" do arkusza blachy -
	S612-9LN Szczypce blacharskie 9" "Długi Nos" -
	S612-9R Szczypce blacharskie 9" do prac spawalniczych -
	S612-10WR Szczypce blacharskie 10" 110 - 160 mm -
	S612-11R Szczypce blacharskie C 11" 280 mm -
	S612-18R Szczypce blacharskie C 18" 440 mm -