

# INSTRUKCJA OBSŁUGI<sup>1</sup>

## 1) PRZYGOTOWANIE CYRKLA EzCALIPRE DO PRACY

Program pomiarowy instaluje firma Jan Sobański Auto System PUH lub Nabywca cyrkla.

## 2) INFORMACJE OGÓLNE O POMIARZE

- *Cyrkiel* służy do pomiarów punktów geometrycznych karoserii wpisanych do kart pomiarowych.
- Samochód można mierzyć na każdej ramie naprawczej w warsztacie lub na kołach poza warsztatem.
- Nie trzeba transportować samochodu do warsztatu, pomiar można wykonać w dowolnym miejscu
- Zasięg radiowy pomiędzy *Cyrklem* a komputerem lub przełącznikiem to kilkaset metrów.
- Samochód nie może być ruszany podczas pomiaru, nawet skrócenie kół zmienia jego geometrię (zapamiętywaną podczas kalibracji).
- Jest ponad 2.800 kart pomiarowych wpisanych do programu *Autorobot Datasheet Suite*.
- Karty pomiarowe przypisane są do pojazdu (marka, model, rocznik) i są aktualizowane na bieżąco przez 12 miesięcy od daty aktywacji, a do nowszych modeli samochodów dołączone są zdjęcia punktów pomiarowych.

## 3) ROZPOCZĘCIE POMIARU

- Uruchamiamy na komputerze program *Autorobot Datasheet Suite* oraz podłączamy w przypadku komputerów stacjonarnych punkt dostępowy (router).
- Aby rozpocząć pomiar należy włączyć urządzenie pomiarowe przyciskając przycisk POWER na pulpicie Cyrkla.
- Gdy nie ma połączenia pomiędzy urządzeniem pomiarowym a komputerem lub gdy bateria jest całkowicie rozładowana, wskaźnik baterii w lewym dolnym rogu programu będzie wskazywał 0%.
- Po uruchomieniu programu należy wybrać markę i model mierzonego samochodu. Podczas wyboru pojazdu należy zwrócić szczególną uwagę na to, by poprawnie wybrać model i rok produkcji mierzonego pojazdu.
- Po wybraniu karty pomiarowej należy ją wydrukować a następnie kliknąć ikonę



- **Rozpocznij Pomiar.** Następuje automatyczne wczytanie danych wybranego modelu.

- Po rozpoczęciu pomiaru pierwszym etapem jest kalibracja, czyli dopisanie Cyrkla do karoserii.
- *Cyrkiel* kalibrujemy wybierając trzy nieuszkodzone punkty podwozia lub nadwozia pojazdu. Dwa z nich muszą to być równoległe punkty po przeciwnych bokach pojazdu a trzeci na długości. Po wybraniu i zapisaniu tych punktów kończymy kalibrację wciskając przycisk „OK”.
- Przystępujemy do pomiarów punktów karoserii.
- **W przypadku źle przeprowadzonej kalibracji otrzymujemy błędne wyniki; jeśli wyniki pomiaru nam się nie zgadzają, należy ponownie przeprowadzić kalibrację.**
- Pomiar jest to porównanie punktów geometrycznych karoserii do punktów oznaczonych na karcie pomiarowej.
- Podczas pomiaru dane o wielkości uszkodzenia wyświetlane są na ekranie komputera.
- Wyboru mierzonych punktów można dokonywać zarówno za pomocą komputera, jak i na panelu sterującym *Cyrkla*
- *Cyrkiel* wyposażony jest w wiele wymiennych końcówek pozwalających mierzyć pojazd nawet w trudno dostępnych miejscach.

## 4) RAPORT PO ZAKOŃCZENIU POMIARU

- Po zakończeniu pomiaru program przetwarza dane i tworzy raport z pomiaru czyli informację o stanie karoserii.
- Taka informacja jest dokumentem świadczącym o prawidłowości bądź nieprawidłowości stanu karoserii.
- Zapisując raport wpisać można dokładne dane i informacje o pojeździe, dane właściciela, czasie naprawy i osobie naprawiającej oraz o ubezpieczycielu.
- Program posiada bardzo szybki dostęp do wykonanych wcześniej raportów; wystarczy kliknąć na ikonę „zarządzanie projektami” a następnie na „zarządzanie raportami”
- Raport pomiarowy można wydrukować lub wysłać mailem np. do firmy ubezpieczeniowej.

---

1 Przedstawiona instrukcja obsługi jest wersją skróconą.